

## **Warunki Transportu, Załadunku, Rozładunku i Składowania Płyt Warstwowych PaNELTECH**

### **1. Transport płyt warstwowych**

Podstawowym środkiem transportu dla płyt warstwowych są sprawne technicznie samochody ciężarowe, ze skrzynią ładunkową lub naczepą, które zapewniają:

- załadunek płyt z obu stron pojazdu,
- odpowiednią szerokość powierzchni ładunkowej ( min 2,5 m),
- odpowiednią ładowność skrzyni,
- skrzynię bez plandeki lub osłoniętą plandeką typu *firana*,
- mocowanie pakietów płyt za pomocą pasów transportowych,
- osłonę płyt przed wgnieceniem za pomocą nakładek drewnianych lub tworzywowych. Ponadto skrzynia ładunkowa winna posiadać płaską podłogę pozbawioną wybrzuszeń a powierzchnie ścian i podłogi skrzyni nie powinny zawierać ostrych krawędzi.

Kierujący środkiem transportu zobowiązany jest do okresowej kontroli ładunku podczas przejazdu, a w szczególności do sprawdzania poprawności zamocowania.

Należy zwrócić uwagę na naciąg pasów tak aby nie powodowały one odkształcania się płyt. Dopuszcza się załadunek i przewożenie pakietów płyt położonych w dwóch warstwach.

Zawartość płyt w pakiecie w zależności od typu i grubości podano w poniższej tabeli.

### **2. Załadunek i rozładunek płyt warstwowych**

Załadunek i rozładunek należy prowadzić wg następujących zasad:

- Zaleca się aby odbiorca dokonując czynności odbioru płyt warstwowych od sprzedawcy dysponował odpowiednim środkiem transportu.
- Załadunek oraz rozładunek powinien odbywać się wyłącznie dla wyrobu w opakowaniu firmowym, przy pomocy dostępnych dźwignic i urządzeń transportowych, przeznaczonych do podnoszenia tzw. horyzontalnego. W czasie powyższych operacji należy zachować szczególną ostrożność.
- Do podnoszenia pakietów płyt dłuższych niż 6 metrów zaleca się wykorzystanie pasów transportowych oraz trawersu typu H uniemożliwiającego zaciskanie się pasów na wyrobie. Dla podnoszenia pakietów płyt zaleca się wykorzystanie wózków widłowych. Pakiety płyt o długości powyżej 6 m winny być przenoszone za pomocą dwóch wózków widłowych.
- Dopuszcza się ręczny rozładunek/załadunek ale tylko pod warunkiem, że płyty pochodzące z pakietu płyt rozbierane są pojedynczo, przy zachowaniu szczególnej ostrożności, zapobiegającej zarysowaniu lub uszkodzeniu.
- W przypadku stwierdzenia przez Kupującego/Przewoźnika jakichkolwiek zastrzeżeń o przewożonym ładunku informację o tym powinien zamieścić on na takich dokumentach takich jak: list przewozowy, dowód dostawy lub dokument WZ.
- Naruszenie dobrej praktyki skutecznego i bezpiecznego załadunku/rozładunku płyt warstwowych skutkuje wygaśnięciem roszczeń z tytułu rękojmi za wady jakościowe towaru.
- W kwestiach nieuregulowanych w niniejszej instrukcji znajdują zastosowanie Ogólne Warunki Sprzedaży Paneltech obowiązujące w dniu dokonania sprzedaży.

### **3. Składowanie płyt warstwowych**

- Płyty warstwowe należy składować w pakietach na równomiernie rozstawionych legarach, podkładach lub paletach, które ułożono na równej powierzchni.
- Dopuszcza się składowanie wyrobu maksymalnie do wysokości dwóch pakietów, jeden na drugim.

## Zawartość płyt warstwowych PW PUR/PIR z rdzeniem PUR/PIR w pakiecie

Tabela 1

Lp	Rodzaje płyt	Grubość rdzenia, [mm]	Maksymalna ilość płyt w pakiecie, [szt.]	
			Ścienne	Dachowe
1.	Paneltech PW PUR/PIR-S Ścienne z widocznym zamkiem	40	25	-
		60	19	-
		80	14	-
		100	11	-
2.	Paneltech PW PUR/PIR-SU Ścienne z ukrytym zamkiem	60	19	-
		80	14	-
		100	11	-
3.	Paneltech PW PUR/PIR-D Dachowe	40 / 82	18	-
		60 / 102	14	-
		80 / 122	10	-
		90 / 132	10	-
		100 / 142	8	-
4.	Paneltech PW PUR/PIR-CH Chłodnicze	120	9	-
		160	7	-
		180	6	-
		200	5	-

## Zawartość płyt warstwowych PWS z rdzeniem z EPS w pakiecie

Tabela 2

Lp	Rodzaje płyt	Grubość rdzenia, [mm]	Maksymalna ilość płyt w pakiecie, [szt.]	
			Ścienne	Dachowe
1.	Paneltech PW EPS	50	22	-
		75	15	8
		100	11	7
		125	9	6
		150	7	6
		200	6	4
		250	4	4

## Zawartość płyt warstwowych PWW z rdzeniem z wełną mineralną w pakiecie

Tabela 3

Lp	Rodzaje płyt	Grubość rdzenia, [mm]	Maksymalna ilość płyt w pakiecie, [szt.]	
			Ścienne	Dachowe
1.	Paneltech PW WM	100	9	6
		150	6	5